

AKADEMIA WSB							
Kierunek studiów: Zarządzanie i Inżynieria Produkcji WZ Cieszyn							
Przedmiot: Procesy i techniki produkcyjne - case study							
Profil kształcenia: praktyczny							
Poziom kształcenia: studia I stopnia							
Liczba godzin w semestrze	1		2		3		4
	I	II	III	IV	V	VI	VII
Studia stacjonarne (w/ćw/lab/pr/e)*						12ćw	
Studia niestacjonarne (w/ćw/lab/pr/e)						12ćw	
JĘZYK PROWADZENIA ZAJĘĆ	polski						
WYKŁADOWCA							
FORMA ZAJĘĆ	ćwiczenia						
CELE PRZEDMIOTU	Celem przedmiotu Procesy produkcyjne w przedsiębiorstwie - case study jest przedstawienie podstawowych wiadomości z zakresu wybranego procesu produkcyjnego oraz wykonanie opracowania tematycznego opartego o wybrany przypadek logistyki produkcji w omawianym systemie.						
Odniesienie do efektów uczenia się		Opis efektów uczenia się			Sposób weryfikacji efektu uczenia się		
Efekt kierunkowy	PRK						
WIEDZA							
ZIP_W01	P6U_W P6S_WG	Zna w zaawansowanym stopniu kluczowe pojęcia z zakresu procesów i technik produkcyjnych			opracowanie studium przypadku dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń		
ZIP_W02	P6U_W P6S_WG	Zna i rozumie w zaawansowanym stopniu zasady funkcjonowania organizacji, w tym przedsiębiorstw produkcyjnych			opracowanie studium przypadku dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń		
ZIP_W03	P6U_W P6S_WG	Zna w zaawansowanym stopniu nowoczesne technologie, w tym systemy informatyczne wspomagające procesy produkcyjne.			opracowanie studium przypadku dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń		
UMIEJĘTNOŚCI							
ZIP_U03	P6U_U P6S_UWinż	Potrafi analizować i wyjaśniać zjawiska zachodzące w procesach produkcyjnych oraz rozwiązywać zadania z zakresu inżynierii produkcji			opracowanie studium przypadku dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń		
ZIP_U04	P6U_U P6S_UWinż	Potrafi planować i przeprowadzać eksperymenty, w tym pomiary, symulacje komputerowe, a także interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski			opracowanie studium przypadku dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń		
KOMPETENCJE SPOŁECZNE							
ZIP_K01	P6U_K	Jest gotów do krytycznej oceny posiadanej			opracowanie studium przypadku		

	P6S_KK	wiedzy i odbieranych treści oraz do podejmowania decyzji menedżerskich z uwzględnieniem oceny przydatności typowych metod, procedur i dobrych praktyk oraz proponowanych rozwiązań inżynierskich w zakresie procesów i technik produkcyjnych.	dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń
ZIP_K02	P6U_K P6S_KK	Jest gotów do korzystania z opinii ekspertów w przypadku trudności przy rozwiązywaniu problemów poznawczych i praktycznych zadań menedżerskich.	opracowanie studium przypadku dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń
ZIP_K04	P6U_K P6S_KO	Jest gotów do myślenia i działania w zakresie kompetencji inżynierskich w sposób kreatywny i przedsiębiorczy.	opracowanie studium przypadku dyskusja problemowa w trakcie ćwiczeń
Nakład pracy studenta (w godzinach dydaktycznych 1h dyd.=45 minut)**			
Stacjonarne udział w wykładach = udział w ćwiczeniach = 12 przygotowanie do ćwiczeń = 22 przygotowanie do wykładu = przygotowanie do egzaminu = realizacja zadań projektowych = przygotowanie i realizacja zadań e-learning = zaliczenie/egzamin =2 inne (określ jakie) = 2 konsultacje RAZEM:38 Liczba punktów ECTS:1,5 w tym w ramach zajęć praktycznych:1,5		Niestacjonarne udział w wykładach = udział w ćwiczeniach = 12 przygotowanie do ćwiczeń = 12 przygotowanie do wykładu = przygotowanie do egzaminu = realizacja zadań = przygotowanie i realizacja zadań 10 e-learning = zaliczenie/egzamin = 2 inne (określ jakie) = 2 konsultacje RAZEM:38 Liczba punktów ECTS: 1,5 w tym w ramach zajęć praktycznych:1,5	
WARUNKI WSTĘPNE	Podstawowe wiadomości z zakresu organizacji i zarządzania przedsiębiorstwami oraz badań operacyjnych		
TREŚCI PRZEDMIOTU	Treści realizowane w formie bezpośredniej: 1. Systemy produkcyjne: szeregowo, równoległe, szeregowo-równoległe. 2. Kryteria produkcyjne. Ograniczenia produkcji. 3. Symulatory systemów produkcyjnych. 4. Analiza stanu realnego. 5. Modelowanie systemów produkcyjnych: specyfikacja, projekt./ Algorytmy produkcyjne. Losowy dobór algorytmów produkcyjnych. Losowy dobór zamówień./ Budowa modelu symulacyjnego. 6. Symulator omawianego systemu produkcyjnego. 7. Testowanie dla danych krytycznych. 8. Symulacja dla danych losowych. 9. Poszukiwanie rozwiązania satysfakcjonującego. 10. Analiza wyników symulacji (histogram).		
LITERATURA OBOWIĄZKOWA	1. Brzezinski, M. Organizacja i sterowanie produkcją. Placet, Warszawa, 2002. 2. Karpiński T.: Inżynieria produkcji. WNT, Warszawa 2013 3. Szymonik, A. (redakcja naukowa). Logistyka produkcji. Procesy, systemy, organizacja. Wydawnictwo		

	Difin, 2012.
LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bucki, R., Suchánek, P. Comparative Simulation analysis of the Performance of the Logistics Manufacturing System at the Operative Level. Complexity, Special Issue, Wiley, Hindawi, vol. 2019. 2. Bucki, R. Chramcov, B., Jašek, R. Modelling the Complex Logistics System with Regeneration Plants. In: Mathematical Modelling in Logistics - Decision Making Processes. Faculty of Management at the University of Prešov in Prešov, Slovakia Lappeenranta University of Technology, Finland, Grafotlač Prešov, 2013. 3. Bucki, R., Marecki, F. Digital Simulation of Discrete Processes, Network Integrators Associates, Parkland, Florida, 2006.
METODY NAUCZANIA	<p>W formie bezpośredniej MS Teams</p> <p>Ćwiczenia polegające na specyfikowaniu i modelowaniu przykładowych systemów produkcyjnych w środowisku syntetycznym. Symulacja wybranych procesów produkcyjnych. Ewaluacja procesów produkcyjnych.</p> <p>Tematyka: Analiza przepływów produkcyjnych w modelu logistycznym systemu produkcyjnego. Studenci otrzymują część wybranych materiałów do ćwiczeń w wersji elektronicznej. Konsultacje opracowywanych zadań ćwiczeniowych za pomocą komunikatorów internetowych.</p> <p>Aktywizacja studentów z wykorzystaniem metod i technik nauczania na odległość.</p>
POMOCE NAUKOWE	wybrane aplikacje informatyczne reprezentujące systemy produkcyjne.
PROJEKT (o ile jest realizowany w ramach modułu zajęć)	nd
FORMA I WARUNKI ZALICZENIA	Zaliczenie ćwiczeń na podstawie opracowanego studium przypadku w zakresie specyfikacji i zamodelowania systemu produkcyjnego

* W-wykład, ćw- ćwiczenia, lab- laboratorium, pro- projekt, e- e-learning